

PROJEKT MILLUTENSIL

Maschinenreihe Mill 200 und Mill 100

Es handelt sich bei beiden Maschinen um Touchierpressen der neuesten Generation.

Die Maschinen dienen der Überprüfung, dass die Werkzeughälften exakt zueinander passen und den CAD Daten entsprechen.

Die Maschinen sind voll digitalisiert und können in ein Produktionssystem integriert werden.

Die Steuerung über das neue Bedienpult erfolgt über eine Siemens SPS Steuerung sowohl über einen Handheld als auch stationär durch das Bedienpult.

Sobald Fehler festgestellt werden müssen diese von Hand durch Spezialisten entfernt werden.

Hierzu werden die Hälften voneinander getrennt und nach außen gefahren in eine ergonomische Position, so dass der Bearbeiter problemlos an dem Werkzeug arbeiten kann.

Dazu wird bei der Montage dieser großen Maschinen ein Teil der Maschine im Boden versenkt damit das Ein- und Ausfahren der Werkzeughälfte ebenerdig erfolgen kann und der Bearbeiter eine optimale Arbeitsposition hat.

Zur Bearbeitung der Werkzeughälften wird hier LED-Beleuchtung rundum eingesetzt.

Auch dient die LED-Beleuchtung der Arbeitssicherheit. Wenn sich das Werkzeug bewegt wird durch Akustik und einer roten LED-Blinkfunktion darauf hingewiesen. Sollte sich jemand im Sicherheitsbereich bewegen bleibt die Maschine automatisch stehen und die roten LEDs schalten auf Dauerfunktion.

Zum ersten Mal wurden nicht nur die Maschinen gestaltet, sondern auch die Halle, in der sie eingebaut werden.

- Die Farbgebung dieser Maschinen ist für den Maschinenbau völlig außergewöhnlich und soll demonstrieren, dass es sich um digitale Highend Maschinen handelt.



PROJEKT MILLUTENSIL

- Komplette LED-Beleuchtung nach den neuen Regeln.
- Klare strenge Bauhaus Architektur
- Der Boden ist mit weißem Korundmaterial beschichtet. Es symbolisiert Sauberkeit, Cleanness und ein helles Arbeitsumfeld.

Versorgungseinheit

Die Versorgungseinheit wurde außerhalb der Maschine platziert um die Maschine so kompakt als möglich gestalten zu können.

Dies bedeutet Platzersparnis beim Transport und aufstellen der Maschinen. Auch muss beim Service nicht die ganze Maschine zerlegt werden, sondern nur die Versorgungseinheit kann von allen Seiten gewartet werden.

Auch individuellen Wünschen der Kunden bezügl. anderen Aggregaten kann Rechnung getragen werden.

Werkzeuge zur Bearbeitung können oben in der Ablage deponiert werden

Steuerpult

Das neue Steuerpult wurde kompakter gestaltet. Die Front besteht aus einer Glasscheibe was einfach zu reinigen ist.

Weiterhin ist in das Pult ein herausnehmbarer Handheld integriert, um direkt an der Maschine Programmierungen vornehmen zu können.

Die ganzen Kabel der Versorgungseinheit wurden in einem Flexrohr zusammengefasst.

